

# РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ИМИТАЦИОННОЙ ОТДЕЛКИ ДРЕВЕСИНЫ





# ТИСНЕНИЕ И ПРЕССОВАНИЕ

Под тиснением понимается формирование на поверхности детали относительно неглубокого профиля, до 3 мм.

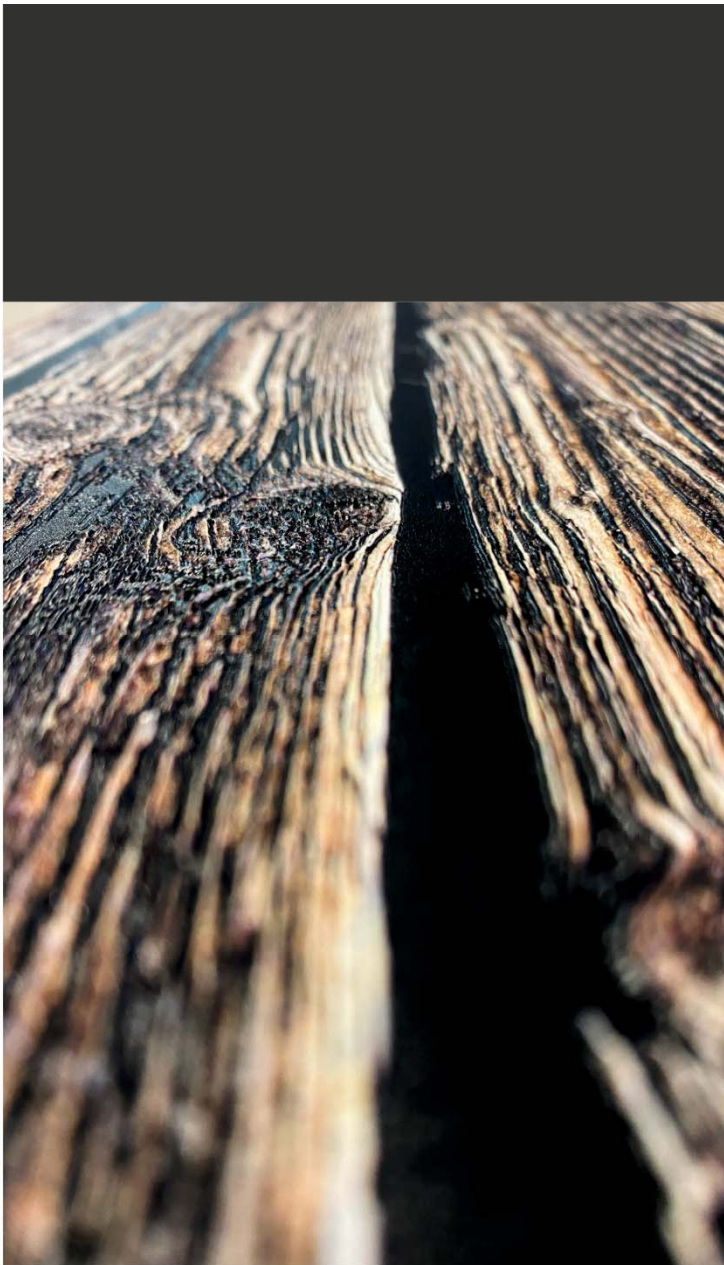
Под прессованием понимается формирование выступов или углублений величиной более 3 мм при большом давлении.

# ГОРЯЧЕЕ ТИСНЕНИЕ

Под горячим тиснением понимается формирование на поверхности детали профиля с помощью разогретого до определённой температуры металлического клише (штампа).

Давление и температура формируют рельефное и контрастное изображение на материале.





# ОБЪЕМНАЯ УФ-ПЕЧАТЬ

Способ цифровой печати чернилами ультрафиолетового (УФ) отверждения позволяет печатать любое изображение прямо с компьютера, без дополнительных процессов допечатной подготовки, что значительно экономит время на изготовление печатной продукции.

# ОБЪЕМНАЯ УФ-ПЕЧАТЬ

Одной из уникальных особенностей уф принтеров является возможность печатать рельефные картинки с объемным эффектом всего за ОДИН проход.

Высота подъема чернил может варьироваться от 1 до 2,5 мм.



# ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



- экономия дорогостоящих древесных материалов;
- применение новых технологий;
- снижение себестоимости изделий;
- расширение сырьевой базы производства и ассортимента выпускаемой продукции;
- улучшение эксплуатационных показателей изделий



# КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Белорусский государственный  
технологический университет



Кафедра технологии и  
дизайна изделий  
из древесины

SCAN



Чуйков Алексей Сергеевич